

## FGS-2000型 龙门式焊接系统

- 成本低廉的自动焊系统
- 用户很容易定制
- 灵活多样的选项
- 微处理器控制

### 概述

捷特耐出品大型龙门自动焊系统，同时又推出了一款灵便价廉的龙门自动焊机 FGS-2000，其特点是配置容易，用户可以根据具体需要随意定制，适合各种接头形式的纵缝焊接。

FGS-2000 采用钢架结构，骑行在落地铁轨上，钢架的一侧有驱动马达机构，带动钢轮沿铁轨运动，龙门上的焊接机头可以在其所能达到的范围内进行焊接。此龙门焊机的控制系统是捷特耐 9627 型微电脑控制器，它操作方便，并具有闭环反馈高精度控制的特点。

### 龙门系统套件

FGS-2000 龙门系统经常以套件包的形式订购。包括：龙门驱动单元、9627 控制器、行轮组件、连接板以及送丝系统安装支架等。

龙门驱动单元、安装轮和连接板组合在一个小的支架上，带有标准方管支架的螺栓。因这些方管等材料很容易买到，加工起来比较方便，价钱也不贵，所以为了节省开支，用户可以自备这些材料。这种做法也能省去一大笔运费。

龙门结构使用 100 x 100 mm 方管，根据焊接项目的具体需求，用户可以自定龙门的高度和宽度，但最大高度应小于 1345 mm，最大宽度不大于 2130 mm。龙门架的铁轨使用 75 x 75 mm 方管。



上图：龙门式焊接系统，配置 Miller 公司埋弧焊电源，带焊料回收装置

送丝系统安装支架需要安装在水平位置的方管(125 x 125mm)上，同时还应有一段立管，以形成安装面。除送丝机构外，安装面还可以安装焊缝跟踪系统的滑块等选项部件。

如果用户不希望自备材料，捷特耐可以供应铁轨、水平和垂直方管等。

### 控制系统



9627 微电脑控制器采用菜单式操作模式，可以对多种参数进行编程，如：小车行走速度、行走延迟时间、停车延迟时间、

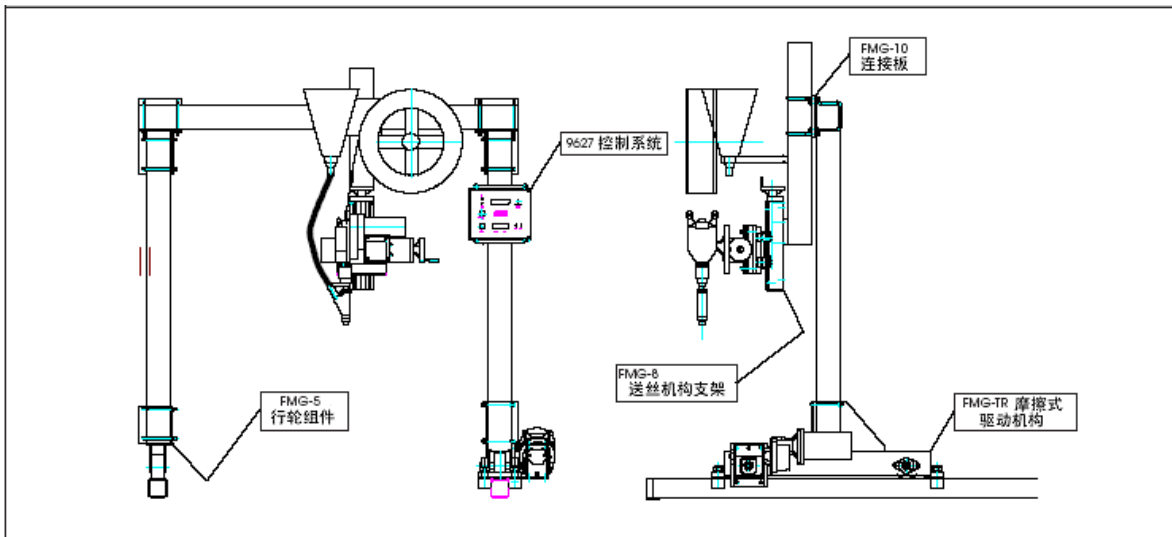
焊接时间等。速度控制的范围是 4 - 190cm/min。

行走速度的单位可以是每秒英寸(IPM)或每秒厘米(CPM)。此控制器有向前/向后步进、快速行走和维修行走的功能。另外其前面板上还有一个急停开关。

控制选项有：限位停止、限位回归、用于实现精密行走的闭环反馈、气动焊枪提升的信号输出、等待电弧建立的信号输入等。

美国捷特耐焊接工程公司，世界上第一个生产缝焊设备的厂家，拥有 40 年的设计与制造经验！

# FGS-2000型 龙门式焊接系统



## 系统套件

- FMG-TR 摩擦式驱动单元
- FMG-5 行轮组件
- FMG-10 连接板 (2 支)
- FMG-8 送丝系统安装支架
- 9627 微电脑控制单元
- 用于铁轨、水平和垂直方管的图纸包

## 适用焊缝

对接焊缝 / 开坡口焊缝 / 多道焊

## 适用焊接工艺

- MIG (GMAW) 焊
- FCAW 药芯焊
- SAW 埋弧焊

## 系统集成

捷特耐可以根据用户的特殊要求，为其搭建全集成的焊接系统。专业化的工程技术队伍拥有成熟的应用经验，他们将保证您的系统与您的需求得到恰如其分的匹配。在整个系统交付前，捷特耐还要在本厂进行全面验证试验，并提供对操作员进行交钥匙培训。

## 选项

- FMG-9 铁轨，每段 3 m 长
- FMG-10-7 上横管(梁)，2130 mm 长
- FMG-10-4 T 上横管(梁)，1220 mm 长
- FMG-11 立管，1345 mm (应成对购买)
- HCS-250-5 单轴手摇滑块，行程 125 mm，载重 113 kg
- HCS-250-5x5 双轴手摇滑块，行程 125 x 125 mm，载重 113 kg

## Cyclomatic 焊缝跟踪系统

**Cyclomatic ST-200B** 系列焊缝跟踪系统采用探针跟踪技术，通过探针测量出焊缝的位置和高度变化，并随时将这些信息传送到控制器，控制器向机动滑块机构发出调整信号，使焊接机头作上下左右的运动，保证焊枪准确位于焊缝上方。**ST-200B** 跟踪系统可以与机动两轴滑块(行程：125x125mm 或 250x250 mm)同时供货。详细信息请咨询捷特耐焊接工程公司。

美国捷特耐焊接工程公司 伊利诺斯工具集团

**Jetline**<sup>®</sup>  
engineering  
An Illinois Tool Works Company

15 Goodyear St., Irvine, California, 92618 U.S.A

Tel: (949) 951-1515 • Fax: (949) (51-9237 •

E-Mail: sales@jetline.com

Web Page: [www.jetline.com](http://www.jetline.com)

北京经济技术开发区东扩区经海二路新瀛工业园二期C-1号 邮编: 100023

电话: 010-87397900-28 传真: 010-87397600 手机: 13910782586 Email: kyu@jetline.com