

AVC-501 弧壓控制系統

cyclomatic



捷特耐焊接工程公司的 Cyclomatic 系列產品中包括 AVC-501 電弧電壓控制系統。此系統反應靈敏，可以精密控制電弧長度，電弧電壓誤差小於±0.1伏。AVC-501 屬於即裝即用型控制器，可獨立運行，也能與其他控制器聯動。

AVC-501 的控制系統是基於微處理器設計的，在軟體設計、硬體佈局和抗干擾隔離等方面非常獨特，具有極強的抗高頻干擾能力。

捷特耐公司在 AVC-501 弧壓控制系統上使用了 Lift-Start™ 專利技術，能實現焊接系統的提拉式接觸起弧。對於那些不適合使用高頻高壓起弧的零件來說，Lift-Start™ 提拉式起弧方式是一個完美的解決方案。

AVC-501控制器	性能參數
電壓控制精度	設定值的±1%，最大 0.1V
回應時間	設定值的±3%，最大0.05秒
接觸起弧預置間隙	±0.002" (0.05 mm)
起始延遲時間	0-12 秒
回抽延時	0-12 秒
電壓感應區間	5-50 V 交流/直流
最大開路電壓	80 V
靈敏度	0-99% 可調
不靈敏區預置	0-1.5V 可調
弧長鎖定	標準
手工調整功能	標準
工作溫度	32-130°F (0-50°C)
密封性	金屬殼體完全密封
供電電纜	8 ft (2.4 m), 3 芯
供電電壓	120/240 V單相交流 50/60 Hz, 功耗300瓦
重量	13.5 lb (6 kg)

AVC-501 弧壓控制系統

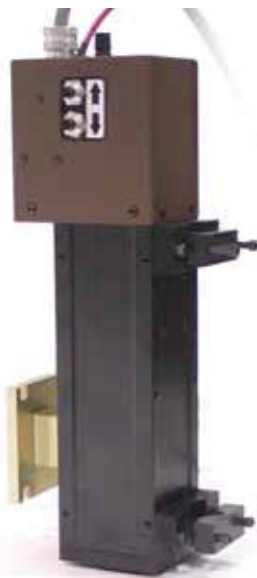
標準型AVC執行機構

- 牢固剛性的機體，適合重型工業現場環境使用；
- 步進馬達驅動精密導向絲杠，靈敏度大，遊隙小；
- 濾波網路有效遮罩電弧的高頻干擾；
- 機體上有上升/下降調節按鈕。



緊湊型AVC執行機構

- 只有1英寸 (25.4 mm)的調節行程；
- 步進馬達驅動滾珠螺桿，高靈敏度，沒有遊隙
- 高頻隔離盒可以安裝在執行機構附近；
- 隔離盒上有上升/下降調節按鈕。



AVC 執行機構	標準型	緊湊型
運動行程	6" (152 mm)	1" (25.4 mm)
最大自動調整速度	22 ipm (560 mm/min)	15 ipm (381 mm/min)
手動調節速度	12 ipm (305 mm/min)	15.4 ipm (391 mm/min)
負載能力	45 lb (20 kg)	10 lb (4.5 kg)
重量	15 lb (6.8 kg)	10 lb (4.5 kg)
尺寸	18"x3.5"x5.5" (457x89x140 mm)	5.5"x2.25"x3.25" (140x57x83 mm)

美國捷特耐焊接工程公司 伊利諾斯工具集團

Jetline[®]
engineering
An Illinois Tool Works Company

15 Goodyear St., Irvine, California, 92618 U.S.A
Tel: (949) 951-1515 Fax: (949) (51-9237
E-Mail: sales@jetline.com

Web Page: www.jetline.com

北京經濟技術開發區東擴區經海二路新瀛工業園二期C-1號 郵編：100023
電話：010-87397900-28 傳真：010-87397600 手機：13910782586 Email: kyu@jetline.com