

美國 Jetline MO-150-5S 電動擺弧設備.

概述

進行電弧焊時,許多情況下需要使電弧擺動;對自動焊來講,為了達到預期的效果,迂回和擺動則更為常見。電弧擺動可以有效熔化母材兩壁、減少咬邊、防止氣孔等。如果是蓋面焊或堆焊,擺動更是必不可少。為滿足這些需求,捷特耐推出了 MO-150 型機械式電弧擺動系統,此系統可以很容易地安裝在您現有的弧焊系統中,也可以在您的新購捷特耐系統上。

MO-150-5S 機械式擺動器為整體式結構,適用於以下焊接工藝:

- 等離子轉移電弧噴焊(PTA)
- 半自動焊(GMAW/GMAWP)
- 等離子焊(PAW)
- 鎢極氬弧焊(GTAW)
- 藥芯電弧焊(FCAW)



電動擺弧滑座:

擺弧寬度設定:3~100mm.

滑座行程範圍:115mm.

擺弧停滯時間控制:0~3.0 秒.

擺弧速度調整:25~2540mm/min.

承載荷重:22kgs.

提供+/-50mm 手動微調,以利銲接中心線對準.

可設定左/右擺弧不同停滯時間,擺弧速度. 以利不同材質或不同管壁厚度銲接.

9200A 控制器

9200A 採用類比回饋信號控制。可用在所有焊接製程,但由於精密電路,能提供氬焊及電離子焊接精密的擺弧動作。

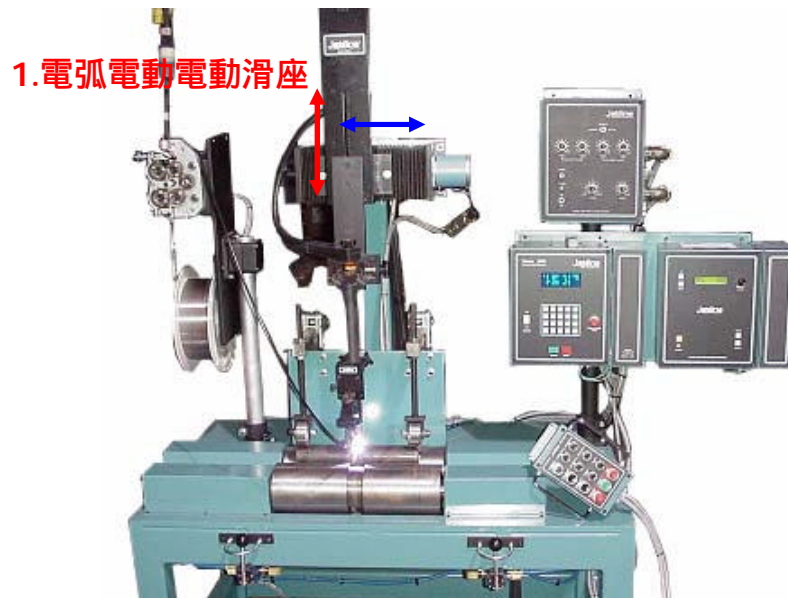
9200A 有下列特性:

- 左、右側速度獨立調整
- 左、右側停留時間獨立調整
- 擺弧寬度調整
- 中心位置調整
- 手動/搖控/設定 選擇開關
- 結構力學設計
- 微量行走馬達
- 搖控介面板&接頭
- 搖控器
- 短距離擺弧
- 延長連結線
- 或特殊 9256 延長連結線



營業項目:美國 Jetline Engineering 銲接自動化設備.:

1. 自動銲接台:直線銲接機,圓周銲接機,銲接十字架,門型銲接台車.
2. 銲接控制器及週邊設備:9600 控制器系統,電弧電壓控制器,氬銲/電離子送線機,銲道追蹤器,擺弧設備,銲接視訊系統



營業項目:美國 Jetline Engineering 銲接自動化設備.:

1. 自動銲接台: 直線銲接機 , 圓周銲接機 , 銲接十字架 , 門型銲接台車.
2. 銲接控制器及週邊設備: 9600 控制器系統, 電弧電壓控制器, 氬銲/電離子送線機, 銲道追蹤器, 擺弧設備, 銲接視訊系統