

## 快訊：Jetline VMS-1600/1300 視頻監視系統

### 概述

捷特耐推出了新型彩色視頻監視系統：VMS-1600/1300 能同時顯示電極、電弧、熔池和接縫。適用於 GTAW(TIG), PAW(等離子), GMAW(MIG) 等焊接工藝。與常規視頻監視系統相比，本系統的解析度和放大倍數極高，可以很清楚地看到熔池和焊絲的細節。

VMS-1600/1300 視頻監視系統主要應用在操作人員不便接近或危險的場合，如充氣箱、大尺寸工件焊接、水底焊接、有輻射或易燃易爆區域等。除了近距離觀察電弧/熔池，本系統更能勝任那些沒有電弧的領域。



本系統有兩種可選型號：VMS-1600 攝像頭與電弧的安裝距離是 6"(152mm)，通常使用空冷方式（如果需要，也可以改用水冷或氣冷方式）。此攝像頭適合焊炬周圍有較大空間的場合，或者因焊炬周圍有其他設施，如電磁偏擺或送絲元件，或焊縫比較深的情況。

VMS-1300 攝像頭與電弧的安裝距離是 3"(76mm)，因它離電弧較近，通常使用水冷方式。VMS-1300 與 VMS-1600 具有相同的特性，但放大倍數低一些。

### 系統構成

一套 Jetline VMS-1600/1300 視頻監視系統包括：

- 整體式彩色攝像頭元件\*；
- 攝像頭控制單元(CCU)；
- 整體式彩色監視器；
- 鏡頭控制箱；
- 鹵素照明燈；
- 連接電纜。

\*: 攝像頭元件包括一個通用安裝架，用來將攝像頭固定在焊槍上。



整體式 CCD 成像元件使用電子快門，採用獨特的 ND-點狀濾光鏡。焊接開始之前，控制臺上的光柵開關使點狀濾光鏡增強；焊接結束後，光柵打開，點狀濾光鏡減弱。ND-點狀濾光鏡的作用是過濾電弧光的直射，只允許焊縫周圍的散射光通過對應的濾色鏡，所達到的效果是：無論是高亮度的電弧還是低亮度的熔池和焊縫周邊環境，都可以清楚地顯示出來，而不必來來

## VMS-1600 / 1300 視頻監視系統

回地更換濾鏡。

攝像頭的聚焦和光圈大小由鏡頭控制箱電動控制。

此系統使用標準 NTSC 色彩制式，具備合成及 S-Video 輸出端子。用戶可以將其連接到 NTSC 磁帶/DVD 錄影機上，也可以連接到有視頻輸入板的電腦上。

注：用戶可以選用 PAL 制式的視頻監視系統。

攝像頭控制單元(CCU)控制微型攝像頭的工作，是一種精密的電子設備。通過顯示器上的功能表，可以設定圖像的自動增益和色彩水準，並控制電子快門的速度。此單元一旦設定完成，以後就不必再設定了，除非有另外的監視任務。

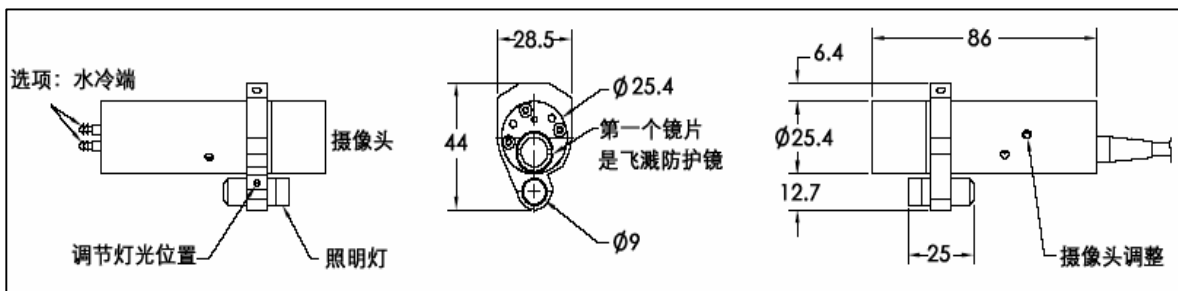
整體式彩色監視器使用 14"(355mm)顯像管終端，封固在金屬機箱裏，適合大多數工業應用場合。這裏所說的是臺式結構，如果用戶需要嵌入式結構，請在訂貨時說明。另外，用戶也可以選用 14"(355mm)液晶終端，自製金屬機箱或機櫃和保護罩等（保護罩的作用是防止液晶螢幕接觸高溫和顆粒飛濺。）

VMS 鏡頭控制箱用於供電和控制照明燈，在焊接過程中控制光圈和聚焦等。鏡頭控制箱機體的高寬深是 133x432x394mm，可以平放在桌面上，也可以通過 19"適配架（已提供）安裝在機櫃裏。如果焊接系統中有機動焊絲導向元件和機動滑塊元件，還可以在鏡頭控制箱上選配遊戲搖杆。

VMSC 型鏡頭控制箱的尺寸較小，為高寬深 64x127x178mm，適合空間不夠充分的場合。



下圖是整體式攝像頭尺寸：



美國捷特耐焊接工程公司 伊利諾斯工具集團

**Jetline**<sup>®</sup>  
Engineering  
An Illinois Tool Works Company

15 Goodyear St., Irvine, California, 92618 U.S.A

Tel: (949) 951-1515 Fax: (949) (51-9237

E-Mail: sales@jetline.com

Web Page: [www.jetline.com](http://www.jetline.com)

峻懿企業有限公司

電話: (03)452-2626 傳真: (03)433-2311

桃園縣中壢市自強六路 16~2 號

E-mail:cinque01@ms23.hinet.net